

公司地址：新竹市大湖路 71 巷 3 弄 55 號
TEL：886-35-370260 FAX：886-35-370752

工廠地址：新竹市大湖路 7 號
TEL：886-35-370160 FAX：886-35-370162

技 術 資 料

一、概要

- 1、GM20-500（灌封、接着）
- 2、GM20-500 是用 130°C~150°C 之間的溫度進行固化無滷無溶劑形的熱烤結構膠
- 3、類型：單液熱烤酚醛丙烯酸聚合脂
- 4、編號：GM20-500
- 顏色：黑色
- 黏度(CPS)：80000~120000/25° C
- 硬度：D70
- 耐溫溫度：245° C~290° C
- 吸水率(%)：0.12
- 誘電率 1MHZ：3.4
- 剪切強度：295kgf/cm²
- 絕緣耐壓 KV/mm：2.3
- 熱膨脹係數 cm/° C：4.5 × 10⁻⁵
- 保存性 0~-5° C：3 個月

5、硬化條件：先用 80° C 加熱 20 分鐘，（這是消泡過程）後加溫到 120° C/60 分鐘（這是讓胶水固化的過程）經我司實驗室得出来，无卤胶这样烤出来的效果为最佳。

二、用途：注射針接著、端子類固定、卷線端未止、各式耐溫材質

三、儲存

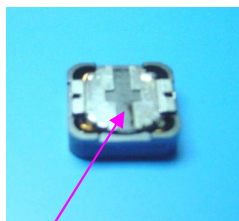
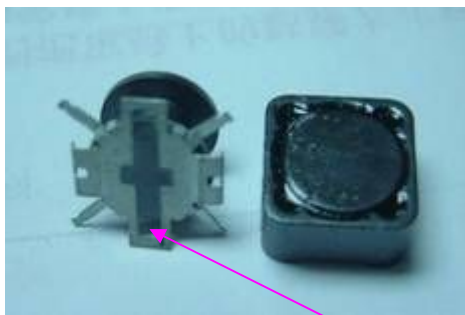
本樹脂需隔絕濕氣與熱源，以確保應有的儲存安定性。在未開封前請存放冷凍庫（0~-5°C），本產品可以放置長達 3 個月。使用前請將 GM20-500 放置在室溫（25° C）下回溫 30 分鐘，并在三天內用畢。如不使用時請放置冷凍庫（0~-5°C），在室溫下放置過久將導致本產品發生沉澱。

注意事項：

- 1、未使用完的部分，需冷藏保存(0° C~-5° C)。
- 2、膠體固化后 24H 方可進行各類型測試。
- 3、如使用在灌注方面，請勿使用瞬間增溫模式進行固化，以免膠體產生劇烈的反應而產生氣泡。
- 4、本膠在固化全程膠體本身均是彈性體，固化後硬度才會出現，所以對物件會有一定的保護，不易產生破裂，可以增加良率數。

四、其它：

這一份技術資料的實驗數據,是在研發人員所控制的所獲得的,TOTA-LOCK 力求實驗結果的正確,也相信這些數據有很高的參考價值。但是因為每一位客戶使用的條件都不盡相同,所以這些數據無法做為使用者必然獲得的性質保證。使用者必須自行試驗出合適的應用產品與理想的生產方法。



鐵心與銅片接着